



AC Magnetic Contactors and Starters Contactores y arrancadores magnéticos de ca (~) Contacteurs et démarreurs magnétiques CA

Class Clase Classe	Type Tipo Type	Series Serie Série	Size Tamaño Taille	Poles (P) Pôles (P) Polos (P)
8502 & 8536	SD	A	2	2 & 3

INTRODUCTION

This bulletin provides assembly, modification, and parts ordering instructions.

INTRODUCCION

Este boletín incluye instrucciones de montaje, modificación y solicitud de piezas.

INTRODUCTION

Ce bulletin contient les directives pour assembler, modifier et commander des pièces.

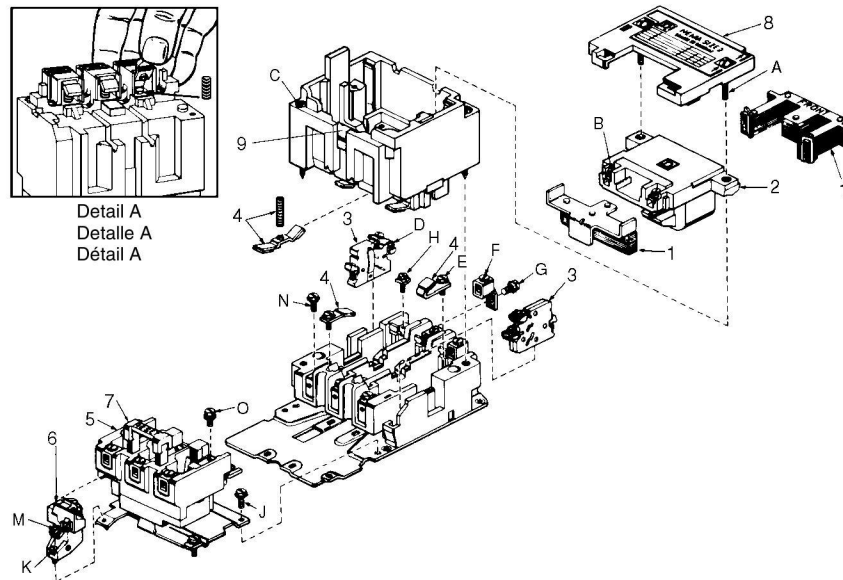


Figure / Figura / Figure 1 : Contactor and Starter Assembly / Montaje de contactores y arrancadores
Assemblage de contacteur et de démarreur

⚠ DANGER / PELIGRO / DANGER

HAZARDOUS VOLTAGE

Disconnect all power before working on equipment.

Electric shock will result in death or serious injury.

TENSION PELIGROSA

Desconecte toda la alimentación antes de efectuar cualquier trabajo en el equipo.

Las descargas eléctricas podrán causar la muerte o lesiones serias.

TENSION DANGEREUSE

Coupez toute l'alimentation avant de travailler sur cet appareil.

Une électrocution entraînera la mort ou des blessures graves.

AUXILIARY CONTACTS

All contactors and starters feature a normally open (N.O.) holding circuit contact. N.O. or normally closed (N.C.) auxiliary contacts can be added in the field. Table 5 lists Class and Type. Bulletin 30072-013-21 and the Square D Digest contain application information.

CONTACTOS AUXILIARES

Todos los contactores y arrancadores contienen un contacto de circuito de sostén normalmente abierto (N.A.). Los contactos auxiliares normalmente cerrados (N.C.) o N.A. se pueden instalar en el local del cliente. La tabla 5 enumera su clase y tipo. El boletín 30072-013-21 y el Digest de Square D contienen información sobre su aplicación.

CONTACTS AUXILIAIRES

Tous les contacteurs et les démarreurs sont dotés d'un contact de circuit de retenue normalement ouvert (N.O.). Des contacts auxiliaires N.O. ou normalement fermés (N.F) peuvent être ajoutés sur place. Le tableau 5 dresse la liste des classes et des types. Le bulletin 30072-013-21 et le Digest de Square D contiennent des renseignements relatifs aux applications.



COVER-MOUNTED CONTROL UNITS

NEMA Type 1 general purpose enclosures with slip-on or hinged covers contain knockouts for field addition of the kits listed in Table 1.

UNIDADES DE CONTROL PARA MONTAJE EN LA CUBIERTA

Los gabinetes NEMA tipo 1 para uso general con cubiertas abisagradas o deslizantes contienen agujeros ciegos para la adición de los accesorios enumerados en la tabla 1 los cuales pueden ser instalados en el local del cliente.

UNITÉS DE COMMANDE MONTÉES SUR COUVERCLE

Les coffrets à usage général NEMA type 1 avec des couvercles à glissières ou à charnières contiennent des débouchures permettant l'ajout sur place des kits figurant au tableau 1.

Table / Tabla / Tableau 1 : Field Modification Kits, Class 9999 / Accesorios para la modificación en el local del cliente, clase 9999 / Kits de modification sur place, classe 9999

Kit / Accesorio / Kit	Slip-On Cover Couvercle à glissières Cubierta deslizante	Hinged Cover Couvercle à charnières Cubierta abisagrada	Form (Factory Mod.) Forme (mod. par l'usine) Forma (modelo de fábrica)
Push button, Start-Stop / Botón pulsador, arranque-parada Bouton-poussoir, Démarrage-Arrêt	SA2	SA3	A
Push button, On-Off / Botón pulsador, encendido-apagado Bouton-poussoir, Marche-Arrêt	SA10	SA3	A3
Selector switch, Hand-Off-Auto / Interruptor selector, manual-apagado-auto / Interrupteur de sélection, Manuel-Arrêt-Auto	SC2	SC8	C
Selector switch, On-Off / Interruptor selector, encendido-apagado Interrupteur de sélection, Marche-Arrêt	SC22	—	C6
Red pilot light / Lámpara piloto roja / Lampe témoin rouge	SP3R	SP28R ^[1]	P1

^[1] For 120 V~ only. For other voltages, use Class 9001, Type KP units. / Para 120 V~ solamente. Para otras tensiones, use las unidades clase 9001, tipo KP.
 120 V~ seulement. Pour d'autres tensions : utiliser les unités de classe 9001, type KP.

OVERLOAD RELAYS

Standard

Melting alloy overload relay: incorporates one or three thermal units. Its contact unit (item 7 in Figure 1) is available with a N.O. or N.C. isolated alarm contact, in addition to the standard N.C. contact. The contact unit with alarm circuit contacts is field-installable (see Table 5).

Optional

Non-temperature compensated bimetallic overload relay: Form B1 incorporates two thermal units; Form B2 incorporates three thermal units.

Ambient-temperature compensated bimetallic overload relay (Form B): incorporates three thermal units.

SPDT contact (all Type S bimetallic overload relays): The N.O. contact can be used in an alarm circuit, and its wiring polarity must match that of the N.C. contact. Contacts are not replaceable.

RELEVADORES DE SOBRECARGA

Estándar

Relevador de sobrecarga de aleación fusible: incorpora uno o tres elementos térmicos. Su unidad de contacto (artículo 7 en la figura 1) se encuentra disponible con un contacto de alarma aislado N.A. o N.C., además del contacto estándar N.C. La unidad de contacto con los contactos de circuito de alarma se puede instalar en el local del cliente (vea la tabla 5).

Opcional

Relevador de sobrecarga bimetalico no compensado por temperatura: La forma B1 incorpora dos elementos térmicos; la forma B2 incorpora tres elementos térmicos.

Relevador de sobrecarga compensado por la temperatura ambiente (forma B): incorpora tres elementos térmicos.

Contacto 1P2T (todos los relevadores de sobrecarga bimetalicos tipo S): El contacto N.A. puede ser usado en un circuito de alarma y su polaridad de cableado debe corresponder con la polaridad del contacto N.C. Los contactos

RELAIS DE SURCHARGE

Standard

Relais de surcharge à fusion d'alliage: incorpore une ou trois unités thermiques. Son unité de contact (article 7, figure 1) est disponible avec un contact d'alarme isolé N.O. ou N.F., avec le contact N.F. standard. L'unité de contact avec les contacts de circuit d'alarme peut être installée sur place (voir le tableau 5).

En option

Relais de surcharge bimetalique non stabilisé en température : La forme B1 comprend deux unités thermiques, la forme B2 est dotée de trois unités thermiques.

Relais de surcharge bimetalique stabilisé en température (forme B) : comprend trois unités thermiques.

Contact UPBD (tous les relais de surcharge bimetaliques de type S) : Le contact N.O. peut être utilisé dans un circuit d'alarme et la polarité de son câblage doit correspondre à celle du contact N.F. Les contacts ne peuvent

Use Table 5 to order replacement bimetallic overload relays.

Overload relays are not field-repairable. Do not disassemble them.

TERMINALS

Use only copper wire on device power and control terminals. Box lugs are suitable for wire sizes 14–4 AWG (2.5–16 mm²), solid or stranded. Pressure wire control terminals are suitable for wire sizes 16–12 AWG (1.5–4 mm²), solid or stranded.

CONTACT INSPECTION AND REPLACEMENT

Discoloration and slight pitting do not harm contacts. **Do not file contacts;** this wastes contact material. Replace contacts (item 4 in Table 5) only when worn thin.

To inspect or replace contacts, remove all power. Do not remove any wiring. Loosen the two captive screws (C) holding the contact actuator to the contact block. Lift the contact actuator to expose the contacts.

To replace movable contacts, disconnect all power. Lay the power plant on a flat surface, nameplate down, and insert a new movable contact finger. Lift the finger (Detail A in Figure 1), raising the movable contact carrier. Insert the finger spring over the phenolic nib of the contact carrier, compressing it slightly, and rotate it up under the movable contact.

The Class 9998 Type SL24 kit contains replacement contacts and springs only for **power pole kits**. Each N.O. or N.C. contact requires one kit.

no se pueden reemplazar. Utilice la tabla 5 para solicitar repuestos de los relevadores de sobrecarga bimetálicos.

Los relevadores de sobrecarga no se pueden reparar en el local del cliente. No los desmonte.

TERMINALES

Use sólo conductores de cobre en las terminales de alimentación y control del equipo. Las zapatas tipo caja son adecuadas para tamaños de cables calibre 14–4 (2,5–16 mm²), sencillo o múltiple. Las terminales de control del conductor a presión son adecuadas para tamaños de cables calibre 16–12 (1,5–4 mm²), sencillo o múltiple.

INSPECCION Y REEMPLAZO DE CONTACTOS

La decoloración y picadura liviana no dañan los contactos. **No lime los contactos;** esto desperdicia el material del contacto. Reemplace los contactos (artículo 4 en la tabla 5) sólo cuando estén desgastados.

Para inspeccionar o reemplazar los contactos, desconecte toda la alimentación. No retire el cableado. Desatornille los dos tornillos cautivos (C) sosteniendo el actuador de contacto al bloque de contactos. Levante el actuador de contacto para exponer los contactos.

Para reemplazar los contactos móviles, coloque la planta de alimentación sobre una superficie plana con la placa de identificación hacia abajo e inserte un nuevo dedo de contacto móvil. Levante el dedo (detalle A en la figura 1), elevando el dedo en la punta fenólica del portacontacto móvil. Inserte el resorte de dedo en la punta fenólica del portacontacto, oprimiéndolo ligeramente, y gírelo por debajo del contacto móvil.

El accesorio clase 9998 tipo SL24 contiene contactos y resortes de repuesto solamente para los **accesorios de los polos de potencia**. Cada contacto N.A. o N.C. requiere un accesorio.

pas être remplacés. Utiliser le tableau 5 pour commander des relais de surcharge bimétalliques de rechange.

Les relais de surcharge ne peuvent pas être réparés sur place. Ne pas les démonter.

BORNES

Utiliser uniquement des fils de cuivre sur les bornes d'alimentation et de commande du dispositif. Les cosses des boîtiers conviennent pour des fils conducteurs de calibre 14–4 AWG (2,5–16 mm²), à un ou plusieurs brins. Les bornes de commande des fils à pression conviennent pour des fils conducteurs de calibre 16–12 AWG (1,5–4 mm²), à un ou plusieurs brins.

INSPECTION ET REMPLACEMENT DES CONTACTS

La décoloration ou de légères piqûres de surface n'altèrent en rien les contacts. **Ne pas limer les contacts;** ceci abîme le matériau du contact. Ne remplacer les contacts (article 4, tableau 5) que lorsqu'ils sont usés.

Pour inspecter ou remplacer des contacts mettre l'ensemble hors tension. Ne pas retirer le câblage. Desserrer les deux vis prisonnières (C) en maintenant l'actionneur de contacts contre le bloc à contacts. Soulever l'actionneur des contacts pour faire apparaître ces derniers.

Pour remplacer les contacts amovibles mettre l'ensemble hors tension. Placer le groupe électrogène sur une surface plate, plaque signalétique vers le bas et insérer un doigt de contact amovible. Soulever le doigt (détail A dans la figure 1), en relevant le porte-contact amovible. Insérer le ressort du doigt sur la pointe phénolique du porte-contact en le comprimant légèrement et le faire tourner vers le haut sous le contact amovible.

Le kit de classe 9998 type SL24 contient des contacts et des ressorts de rechange uniquement pour des **kits de pôles d'alimentation**. Chaque contact N.O. ou N.F. requiert un kit.

MANUAL OPERATION

FUNCIONAMIENTO MANUAL

FONCTIONNEMENT MANUEL

▲ WARNING / ADVERTENCIA / AVERTISSEMENT

UNINTENDED EQUIPMENT OPERATION

Disconnect all power before manually operating equipment to avoid contact arcing and unexpected load energization.

Failure to observe this precaution can result in death, serious injury, or equipment damage.

OPERACION INVOLUNTARIA DEL EQUIPO

Desconecte toda la alimentación antes de hacer funcionar manualmente el equipo, para evitar la formación de arcos en los contactos y la energización inesperada de carga.

El incumplimiento de esta precaución puede causar la muerte, lesiones serias o daños al equipo.

FONCTIONNEMENT INVOLONTAIRE DE L'APPAREIL

Coupez l'alimentation avant d'actionner manuellement cet appareil, pour éviter la formation d'arcs électriques sur les contacts ou une alimentation inattendue de la charge.

Si cette précaution n'est pas respectée, cela peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

Manually operate the contactor or starter with a screwdriver by pushing down the contact carrier. The coil cover has a slot for this use.

COIL REPLACEMENT

To remove the coil, loosen the two captive cover screws (item A in Figure 1). Disconnect the wires from the coil terminals and remove the cover. Remove and disassemble the magnet, coil, and armature.

To replace the coil, first assemble the magnet, replacement coil, and armature. Manually operate the contact carrier (described in "Manual Operation") and insert the complete unit. Before installing the cover, manually operate the device to ensure that all parts function properly. Use the tightening torques listed in Table 2 when reassembling the device.

ASSEMBLY

Figure 1 illustrates the contactor or starter assembly. Table 2 and the device instructions provide factory-recommended torques for mechanical, electrical and pressure wire connections. Use these torques to ensure proper device operation.

Haga funcionar manualmente el contactor o arrancador con un desarmador oprimiendo el portacontacto hacia abajo. La cubierta de la bobina tiene una ranura para este uso.

REEMPLAZO DE LA BOBINA

Para retirar la bobina, desatornille los dos tornillos cautivos de la cubierta (artículo A en la figura 1). Desconecte los cables de las terminales de la bobina y quite la cubierta. Retire y desmonte la bobina, el imán y la armadura.

Para reemplazar la bobina, ensamble el imán, la bobina de repuesto y la armadura. Haga funcionar manualmente el portacontacto (descrito en el "Funcionamiento manual") y coloque la unidad completa. Antes de instalar la cubierta, haga funcionar manualmente el equipo y asegúrese de que todos sus componentes estén funcionando adecuadamente. Use los pares de apriete enumerados en la tabla 2 cuando vuelva a montar el equipo.

ENSAMBLE

La figura 1 ilustra el ensamble del arrancador o del contactor. La tabla 2 y las instrucciones del equipo proporcionan los pares de apriete recomendados por el fabricante para las conexiones mecánicas, eléctricas y del conductor a presión. Use estos pares de apriete para asegurar el funcionamiento adecuado del equipo.

Actionner manuellement le contacteur ou le démarreur en poussant le porte-contact vers le bas avec un tournevis. Le couvercle de la bobine possède une fente réservée à cet usage.

REEMPLACEMENT DE LA BOBINE

Pour retirer la bobine, desserrer les deux vis prisonnières du couvercle (article A, figure 1). Débrancher les fils des bornes de la bobine et ôter le couvercle. Retirer et démonter l'aimant, la bobine et l'armature.

Pour remplacer la bobine, assembler l'aimant, la bobine de rechange et l'armature. Actionner manuellement le porte-contact (comme décrit dans «Fonctionnement manuel») et insérer l'unité complète. Avant d'installer le couvercle, actionner manuellement le dispositif pour s'assurer que toutes les pièces fonctionnent correctement. Pour remonter le dispositif, utiliser les couples de serrage figurant au tableau 2.

ASSEMBLAGE

La figure 1 représente l'assemblage du contacteur ou démarreur. Le tableau 2 et les directives du dispositif donnent la liste des couples de serrage recommandés par l'usine pour des connexions mécaniques, électriques et de fils à pression. Utiliser ces couples pour assurer un fonctionnement correct du dispositif.

**Table / Tabla / Tableau 2 : Factory-Recommended Tightening Torques / Pares de apriete recomendados de fábrica
Couples de serrage recommandés par l'usine**

Item Art.	Description	Descripción	Description	Tightening Torque / Par de apriete / Couple de serrage	
				lb-in / lb-pulg lb-po	N•m
A	Cover screw (2 per cover)	Tornillo de la cubierta (2 por cubierta)	Vis du couvercle (2 par couvercle)	18–21	2,0–2,3
B	Coil terminal pressure wire connector (2 per coil)	Conector de los conductores a presión de la terminal de la bobina (2 por bobina)	Connecteur des fils à pression aux bornes de la bobine (2 par bobine)	9–12	1,0–1,3
C	Power plant screw (2 per device)	Tornillo de la planta de alimentación (2 por dispositivo)	Vis du groupe électrogène (2 par dispositif)	18–21	2,0–2,3
D	Internal auxiliary contact pressure wire connector (2 per contact)	Conector de los conductores a presión del contacto auxiliar interno (2 por contacto)	Connecteur des fils à pression du contact auxiliaire interne (2 par contact)	9–12	1,0–1,3
E	Stationary contact fastener (2 per pole)	Sujetador del contacto estacionario (2 por polo)	Attache de fixation du contact stationnaire (2 par pôle)	22–27	2,5–3,0
F	Lug screw (2 per pole)	Tornillo de la zapata (2 por polo)	Vis de cosse (2 par pôle)	[1]	[1]
G	Lug retaining screw (2 per pole)	Tornillo sostenedor de la zapata (2 por polo)	Vis de retenue de cosse (2 par pôle)	18–21	2,0–2,3
H	Control circuit pressure wire connector	Conector de los conductores a presión del circuito de control	Connecteur des fils à pression du circuit de commande	13-16	1,5–1,8
J	Overload relay fastening screw (3 per overload block)	Tornillo sujetador del relevador de sobrecarga (3 por bloque de sobrecarga)	Vis de fixation du relais de surcharge (3 par bloc de surcharge)	18–21	2,0–2,3
K	Overload switch module fastening screw (1 per module)	Tornillo sujetador del módulo del interruptor de sobrecarga (1 por módulo)	Vis de fixation du module d'interrupteur de surcharge (1 par module)	9–12	1,0–1,3
M	Switch module pressure wire connector (2 per module standard; 4 per module w/ alarm circuit contact)	Conector de los conductores a presión del módulo del interruptor (2 por módulo estándar; 4 por módulo con contacto de circuito de alarma)	Connecteur des fils à pression du module d'interrupteur (2 par module en standard ; 4 par module avec contact de circuit d'alarme)	9–12	1,0–1,3
N	Overload-to-contactor fastening screw (1 per pole)	Tornillo sujetador del relevador de sobrecarga al contactor (1 por polo)	Vis de fixation du relais de surcharge au contacteur (1 par pôle)	18–21 [2]	2,0–2,3[2]
O	Overload thermal unit fastening screw (2 per pole)	Tornillo sujetador del elemento térmico de sobrecarga (2 por polo)	Vis de fixation de l'unité thermique de surcharge (2 par pôle)	18–21	2,0–2,3

[1] See instructions supplied with the device. / Siga las instrucciones que vienen incluidas con el dispositivo. / Voir les directives accompagnant le dispositif.

[2] For contactor, see instructions supplied with the device. / Para el contactor, siga las instrucciones que vienen incluidas con el dispositivo. / Pour le contacteur, voir les directives accompagnant le dispositif.

SHORT-CIRCUIT PROTECTION

Provide branch-circuit overcurrent protection for starters, referring to instructions supplied with the thermal unit selection table. Provide branch-circuit overcurrent protection for contactors (Class 8502 or 8702) in accordance with the National Electrical Code (NEC). Do not exceed the maximum protective device ratings listed in Table 3 on page 6.

Provide overcurrent protection for control circuits in accordance with the NEC and/or other applicable electrical codes. For applications requiring compliance with I.E.C. 947-5-1, use only Class CC fuses or better, 30 A maximum.

PROTECCION CONTRA CORTOCIRCUITO

Proporcione protección contra sobrecorriente de circuito de derivación a los arrancadores, consultando las instrucciones incluidas con la tabla de selección del elemento térmico. Proporcione protección contra sobrecorriente de circuito de derivación a los contactores (clase 8502 ó 8702) de acuerdo con el código nacional eléctrico de EUA (NEC). No exceda los valores nominales máx. del equipo protector que se enumeran en la tabla 3 en la página 6.

Proporcione protección contra sobrecorriente en los circuitos de control de acuerdo con el NEC y/u otros códigos eléctricos aplicables. Utilice solamente fusibles clase CC o mejores, de 30 A como máximo, en las aplicaciones que requieran el cumplimiento de la norma 947-5-1 de I.E.C.

PROTECTION CONTRE LES COURTS-CIRCUITS

Fournir un dispositif de protection d'artère pour démarreurs, conformément aux directives fournies dans le tableau de sélection de l'unité thermique. Fournir un dispositif de protection d'artère pour contacteurs (classe 8502 ou 8702) conformément au Code national de l'électricité (CNÉ). Ne pas dépasser les valeurs nominales maximales du dispositif de protection figurant au tableau 3 à la page 6.

Fournir un dispositif de protection contre la surcharge aux circuits de commande selon le CNÉ et d'autres codes électriques applicables. Pour les applications devant être conformes à la norme 947-5-1 de I.E.C. (CEI : Commission électronique internationale) utiliser uniquement les fusibles Classe CC ou supérieurs, de 30 A au maximum.

DISTANT CONTROL

Depending upon the voltage, wire size and number of control wires used, series impedance or shunt capacitance may limit the maximum distance of the wire run for remotely operated contactors and starters. If distances to start or stop stations exceed those listed in Table 4, analyze the wire-run configuration and materials. For further information, request data bulletin M379 from D-FAX (document #1188), the Square D website (www.squared.com), or your local Square D field office.

PARTS ORDERING

Specify the quantity, the part number or Class and Type, and part description, giving complete nameplate data of the device (e.g., one armature and magnet kit 31063-589-50 for a Class 8536, Type SDO1, Series A starter).

CONTROL A DISTANCIA

Dependiendo de la tensión, el calibre del conductor y la cantidad de conductores de control que se usan, la impedancia en serie o la capacitancia en derivación puede limitar la distancia máxima del tendido de cables de contactores y arrancadores que se hacen funcionar remotamente. Si las distancias a las estaciones de arranque o parada exceden aquéllas enumeradas en la tabla 4, analice la configuración del tendido de cables y los materiales. Para obtener más información, solicite el boletín de datos del producto M379 de su oficina local de ventas de Square D.

SOLICITUD DE PIEZAS

Especifique la cantidad, el número de pieza o clase y tipo, y descripción de la pieza, proporcionando los datos completos de la placa de identificación del equipo (p.ej., un accesorio de imán y armadura 31063-589-50 para un arrancador clase 8536, tipo SDO1, serie A).

COMMANDE À DISTANCE

Selon la tension, le calibre du fil et le nombre de fils de commande utilisés, l'impédance de série ou la capacité shunt peut limiter la longueur maximale du câblage des contacteurs et des démarreurs commandés à distance. Si les distances aux postes de départ ou d'arrêt dépassent celles données au tableau 4, analyser la configuration et les matériaux du câblage des conducteurs. Pour de plus amples informations, consulter le bulletin de données du produit n° M379 disponible au bureau local de ventes de Square D.

COMMANDE DE PIÈCES

Spécifier la quantité, le numéro de pièce ou la classe et le type ainsi que la description de la pièce, en donnant toutes les renseignements figurant sur la plaque signalétique du dispositif (par ex., kit d'armature et d'aimant 31063-589-50 pour un démarreur de classe 8536, type SDO1, série A).

Table / Tabla / Tableau 3 : Maximum Ampere Ratings
Valores nominales máx. en amperes
Valeurs nominales maximales de courant

Maximum Voltage Tensión máxima Tension maximal	Class K5, RK5 or RK1 Fuse Fusible clase K5, RK5 o RK1 Fusible de classe K5, RK5 ou RK1	Class J or T Fuse Fusible clase J o T Fusible de classe J ou T	Inverse-Time Circuit Breaker Interruptor automático de retardo inverso Disjoncteur à retard inverse
600 V~	60 A	100 A	80 A
250 V~	60 A	100 A	80 A

Table / Tabla / Tableau 4 : Maximum Control Distance for Copper Wire
Distancia máxima de control del conductor de cobre
Distance de commande maximale pour le fil de cuivre

Coil Voltage @ 60 Hz Tensión de la bobina @ 60 Hz Tension de bobine à 60 Hz	Maximum Control Distance / Distancia máxima de control / Distance maximale de commande			
	14 AWG (2,08 mm ²)		10 AWG (5,26 mm ²)	
	ft / pies / pieds	m	ft / pies / pieds	m
120 V~	810	247	1900	579
240 V~	885	270	585	178
480 V~	220	67	145	44

Table / Tabla / Tableau 5 : Parts List / Lista de piezas / Liste de pièces

Item Art.	Description	Descripción	Description	Part Number N° de pièce Número de pieza	Quantity / Cantidad Quantité			
					2 P	3 P	4 P	5 P
1	Armature and magnet kit	Accesorio de imán y armadura	Kit d'armature et d'aimant	31063-589-50	1	1	1	1
2	Coil	Bobina	Bobine	See Table 6 / Vea la tabla 6 Voir le tableau 6	1	1	1	1
3	Internal auxiliary contact N.O. N.C.	Contacto auxiliar interno N.A. N.C.	Contact auxiliaire interne N.O. N.F.	Class / Classe / Classe 9999 Type / tipo SX11 Type / tipo SX12	1 —	1 —	1 —	1 —
4	Contact kit	Accesorio de contacto	Kit de contact	Class / Classe / Classe 9998 Type / tipo SL4 Type / tipo SL14 Type / tipo SL14 & SL24	1 — —	1 — —	— 1 —	— — 1
5	Melting alloy overload relay assembly (includes 6 & 7) 1 Element 2 or 3 Element	Ensamblaje del relevador de sobrecarga de aleación fusible (incluye 6 y 7) 1 elemento 2 ó 3 elementos	Assemblage de relais de surcharge à fusion d'alliage (y compris 6 et 7) 1 élément 2 ou 3 éléments	Class / Classe / Classe 9065 Type / tipo SDO7 Type / tipo SDO8	1 —	— 1	— 1	— 1
5 [1]	Bimetallic overload relay Non-compensated 2 element (Form B1) 3 element (Form B2) Compensated 3 element (Form B)	Relevador de sobrecarga bimetalico No compensado 2 elementos (forma B1) 3 elementos (forma B2) Compensado 3 elementos (forma B)	Relais de surcharge bimétallique Non compensé en température 2 éléments (forme B1) 3 éléments (forme B2) Compensé en température 3 éléments (forme B)	Class / Classe / Classe 9065 Type / tipo SDO8B1 Type / tipo SDO9B2 Class / Classe / Classe 9065 Type / tipo SDO9B	— — —	— — —	— — —	— — —
6	Melting alloy overload contact unit	Unidad de contacto de sobrecarga de aleación fusible	Unité de contact de surcharge à fusion d'alliage	Class / Classe / Classe 9998 Type / tipo SO1	1	1	1	1
6 [1]	Melting alloy overload contact unit with alarm circuit N.O. alarm contact N.C. alarm contact	Unidad de contacto de sobrecarga de aleación fusible con circuito de alarma Contacto de alarma N.A. Contacto de alarma N.C.	Unité de contact de surcharge à fusion d'alliage avec circuit d'alarme Contact d'alarme N.O. Contact d'alarme N.F.	Class / Classe / Classe 9999 Type / tipo SO4 Type / tipo SO5	— —	— —	— —	— —
7	Reset bar for melting alloy overload relay	Barra de restablecimiento para relevador de sobrecarga de aleación fusible	Barre de réarmement pour relais de surcharge à fusion d'alliage	31034-042-01	1	1	1	1
8	Cover only (nameplate not included)	Cubierta solamente (placa de identificación no incluida)	Couvercle seulement (plaque signalétique non incluse)	31063-662-50	1	1	1	1
[1]	External auxiliary contact 1 N.O. 1 N.C. 1 N.O. and 1 N.C. 1 N.O., overlapping 1 N.C., overlapping	Contacto auxiliar externo 1 N.A. 1 N.C. 1 N.A. y 1 N.C. 1 N.A., con recubrimiento 1 N.C., con recubrimiento	Contact auxiliaire externe 1 N.O. 1 N.F. 1 N.O. et 1 N.F. 1 N.O., chevauchement 1 N.F., chevauchement	Class / Classe / Classe 9999 Type / tipo SX6 Type / tipo SX7 Type / tipo SX8 Type / tipo SX9 Type / tipo SX10	— — — — —	— — — — —	— — — — —	— — — — —
[1]	Power pole kit 1 N.O. 2 N.O.	Accesorio del polo de potencia 1 N.A. 2 N.A.	Kit de pôle d'alimentation 1 N.O. 2 N.O.	Class / Classe / Classe 9999 Type / tipo SB11 Type / tipo SB14	— —	— —	1 —	— 1
9 [2]	Lever bearing	Cojinete de la palanca	Galet du levier	31063-027-01	1	1	1	1
A	Cover screw	Tornillo de la cubierta	Vis du couvercle	21937-14401	2	2	2	2
B	Coil terminal pressure wire connector	Conector del conductor a presión de la terminal de la bobina	Connecteur des fils à pression aux bornes de la bobine	31051-007-50	2	2	2	2
C	Power plant screw	Tornillo de la planta de alimentación	Vis du groupe électrogène	21916-14663	2	2	2	2
F	Lug assembly	Ensamble de la zapata	Assemblage de cosse	30016-018-50	4 [3]	6 [3]	8 [3]	10 [3]
G	Lug retaining screw #10-32 x 3/8	Tornillo sostenedor de la zapata no. 10-32 x 3/8	Vis de fixation de cosse n° 10-32 x 3/8	21911-17120	4 [3]	6 [3]	8 [3]	10 [3]
O	Overload thermal unit fastening screw	Tornillo sujetador del elemento térmico de sobrecarga	Vis de fixation de l'unité thermique de surcharge	21920-16160	4	6	6	6

[1] Not shown. / No se muestra. / Non montré.

[2] To ensure proper device operation: when installing the lever bearing onto the lever, the oval concavity on the inside surface of one leg of the bearing must mate with the corresponding oval convexity on the bottom of the lever.

Para asegurarse de que el equipo está funcionando adecuadamente al instalar el cojinete de la palanca en la misma, la concavidad ovalada en la superficie interior de uno de los pies del cojinete debe corresponder con la convexidad ovalada correspondiente en la parte inferior de la palanca.

Pour assurer un fonctionnement correct du dispositif : lors de l'installation du galet du levier sur ce dernier, veiller à faire correspondre la cavité ovale située sur la surface interne d'un pied du galet avec la forme convexe située au bas du levier

[3] Quantity shown is for contactors. These parts are used only on the line side of starters.

La cantidad mostrada es para contactores. Estas piezas son utilizadas solamente en el lado de la línea del arrancador.

La quantité montrée est pour les contacteurs. Ces pièces ne sont utilisées que sur le côté secteur des démarreurs.

The complete coil part number contains the prefix and the suffix (e.g., for 120 V~, 60 Hz coil, select 31063-409-38 for 2- and 3-pole devices; select 31063-400-38 for 4- and 5-pole devices). When ordering replacement coils give the part number, voltage, and frequency of the coil being replaced.

El número de pieza completo de la bobina contiene un prefijo y un sufijo (es decir, una bobina de 120 V~ 60 Hz, el número de pieza para un equipo de 2 y 3 polos es 31063-409-38 y para un equipo de 4 y 5 polos es 31063-400-38). Cuando solicite las bobinas de repuesto, proporcione el número de pieza, la tensión y la frecuencia de la bobina que se está reemplazando.

Le numéro complet de la pièce de la bobine contient un préfixe et un suffixe (par ex. pour une bobine 120 V~ 60 Hz, sélectionner 31063-409-38 pour des dispositifs à 2 et 3 pôles ; sélectionner 31063-400-38 pour des dispositifs à 4 et 5 pôles). Pour commander des bobines de rechange, indiquer le numéro de pièce, la tension et la fréquence de la bobine à remplacer.

Table / Tabla / Tableau 6 : Magnet Coil Part Numbers / Números de piezas de la bobina magnética
Numéros de pièces des bobines d'aimant

Coil Prefix Prefijo de la bobina Préfixe de bobine		Hz	Coil Suffix / Sufijo de la bobina / Suffixe de bobine														VA~			
			24 V~	110 V~	120 V~	120/240 V~	208 V~	220 V~	240 V~	240/480 V~	277 V~	380 V~	440 V~	480 V~	550 V~	600 V~	Inrush Irrupción VA d'appel	Sealed Sellado Scellement		
2/3 P	4/5 P															2/3 P	4/5 P	2/3 P	4/5 P	
31063-409	31063-400	60	20	Use Utilice Utiliser 120 V~	38	[1]	44	Use Utilice Utiliser 240 V~	47	[1]	49	53	Use Utilice Utiliser 480 V~	57	Use Utilice Utiliser 600 V~	60	311	438	37	38
		50	17	38	39	[2]	—	47	48	[2]	—	54	57	—	60	61	296	429	36	37

[1] Dual voltage coil. For 2- and 3-pole devices, order 120/240 V~ 60 Hz as 31063-411-02. Order 240/480 V~ 60 Hz as 31063-411-04. For 4- and 5-pole devices, consult the local Square D sales office.

[2] Consult the local Square D sales office.

[1] Bobina de tensión doble. Para dispositivos de 2 y 3 polos, solicite 31063-411-02 para los modelos de 120/240 V~, 60 Hz. Solicite 31063-411-04 para los modelos de 240/480 V~ 60 Hz. Para dispositivos de 4 y 5 polos consulte la oficina local de ventas de Square D.

[2] Consulte la oficina local de ventas de Square D.

[1] Bobine à double tension . Pour des dispositifs à 2 et 3 pôles, commander les modèles à 120/240 V~ 60 Hz sous le numéro 31063-411-02. Commander les modèles à 240/480 V~ 60 Hz sous le numéro 31063-411-04. Pour des dispositifs à 4 et 5 pôles, consulter le bureau local de ventes de Square D.

[2] Consulter le bureau local de ventes de Square D.

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

Square D Company
 8001 Highway 64 East
 Knightdale, NC 27545
 1-888-SquareD (1-888-778-2733)
 www.SquareD.com

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

Importado en México por:
 Schneider Electric México, S.A. de C.V.
 Calz. J. Rojo Gómez 1121-A
 Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.
 Tel. 55-5804-5000
 www.schneider-electric.com.mx

Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation, l'utilisation, l'entretien et la maintenance du matériel électrique. Schneider Electric n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.

Schneider Canada Inc.
 19 Waterman Avenue, M4B 1 Y2
 Toronto, Ontario
 1-800-565-6699
 www.schneider-electric.ca



California Proposition 65 Warning—Lead and Lead Compounds

Advertencia de la Proposición 65 de California—Plomo y compuestos de plomo

Avertissement concernant la Proposition 65 de Californie—Plomb et composés de plomb

⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including lead and lead compounds, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to: www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a químicos incluyendo plomo y compuestos de plomo, que es (son) conocido(s) por el Estado de California como causante(s) de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para mayor información, visite : www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ AVERTISSEMENT: Ce produit peut vous exposer à des agents chimiques, y compris plomb et composés de plomb, identifiés par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer et des malformations congénitales ou autres troubles de l'appareil reproducteur. Pour de plus amples informations, prière de consulter: www.P65Warnings.ca.gov.

All trademarks are the property of Schneider Electric SE, its subsidiaries, and affiliated companies.

Schneider Electric USA, Inc.
800 Federal Street
Andover, MA 01810 USA
888-778-2733
www.schneider-electric.us

Todas las marcas comerciales son propiedad de Schneider Electric SE, sus filiales y compañías afiliadas.

Importado en México por:
Schneider Electric México, S.A. de C.V.
Av. Ejercito Nacional No. 904
Col. Palmas, Polanco 11560 México, D.F.
55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

Toutes les marques commerciales sont la propriété de Schneider Electric SE, ses filiales et compagnies affiliées.

Schneider Electric Canada, Inc.
5985 McLaughlin Road
Mississauga, ON L5R 1B8 Canada
800-565-6699
www.schneider-electric.ca